

# CATALOG

BI-METAL  
**ピアスタ**®

複合金属製ドリルねじ

ピアスタとは・・・

式種の異なる金属を接合し

て本のねじにした

「優れた耐食性」「確かな削孔性」を

兼ね備える究極のドリルねじの事をいう



歴史と共に歩み、その名を刻む  
信頼のブランド 《**ピアスタ**》

建築業界において通称「メタルビルディング」といわれるスパーンの広い工場や倉庫、或いはプール/体育館等の大型建築物は、鉄骨構造に、屋根や壁材としてカラー鋼板がねじ止めされます。このねじ止めの初期は、現場においてドリルで穴をあけ、タッピングスクリューで固着されていました。そして、これらは外装部が風雨にさらされる為、防錆上ねじの頭部はステンレスやプラスチックのキャップと嵌めあわせたり、全体がオーステナイト系ステンレスのタッピングスクリュー等を使用してきました。

そんな折に、このタッピングスクリューの先端に切削にてドリル形状をもうけ、削孔とねじ込みを同時に行うという画期的な商品が、アメリカの会社より売り出され、全世界に普及されました。その後、それを追って同じくアメリカの他のもう1社が、冷間圧造加工にてドリル部を成型し、市場が更に拡大しました。

時を待たず、日本においても数社がただちにこれを模倣しました。新城製作所では長年の圧造技術を集約して、全く独自のドリルポイントを開発し特許も取得。「ピアス」商標にて日本初の量産・量販を開始。現在のドリルスクリュー全盛のさきがけとなり品種と生産量で世界のトップにあります。

その普及にともない、当然「メタルビルディング」においてもドリルスクリューが求められます。すなわち、耐食性能をもったオーステナイト系ステンレスのドリルスクリューの要望です。しかし、それは不可能でした。耐食性を失わずに焼き入れを施すことが出来ないオーステナイト系ステンレスのドリルスクリューは鉄製のメタルに対しての削孔とタッピングは不可能だったのです。

その問題を第一に解決したのはヨーロッパの会社でした。オーステナイト系ステンレスタッピングの先端に焼き入れされた薄いドリル刃をプレスで挟み込む方法を開発、世界市場に広げていきました。約4半世紀以上前のことです。そして、それならばその接合を溶接ではと誰しも考えます。そして、その試みも数社においてなされ、市場に出されました。しかし、その小さいねじ一本づつに確実に溶接し且つドリルとタッピングの性能を保持する技術は至難の業で、次々と市場からリコールという歴史が繰り返されていました。

当時、新城製作所は西独の「アドルフ・ブルツ」社と『ピアス』の製造・販売において緊密な提携を組んでいましたが、1989年、改めてブルツ社より新城製作所に挟み込みによらないオーステナイト系ステンレス製バイメタルスクリューの開発要請が出されました。その要因として、酸性雨によるボルトの破断で駅舎の屋根が落下、人身事故が発生、その事故から建築法規が改正されました。西独では公共建築物の外部に露出する箇所にはステンレス製のねじの使用が義務付けられ、穴あけとオーステナイト系ステンレスタッピングスクリューの使用に戻らざるを得ない状況が説明されました。

そのような緊急の状況に呼応して、新城製作所は2週間で試作の完成と特許申請を成し遂げました。それは、新城製作所が日本の自動車向け溶接ナットのパイオニアとして1957年制定のGM規格を参考に、その翌年には量産と拡販をスタートさせ、現在においてもJISB1196で規格化された四角ナットのルーツである1967年制定のトヨタの溶接ナットの規格「TSB-O13」の提案者でもあることから、溶接のノウハウについて当時すでに新城製作所の技術は確立されていた事によるものでした。

ここに世界で初めて、溶接によるバイメタルスクリューが完全なものとして完成されました。すでに世界最高の品質として知られたドリルスクリュー『ピアス』のステンレス(STAINLESS)バイメタルバージョンであり、弊社の新しい星(STAR)の意味をこめてネーミングされました。

すなわち『**ピアスタ**』の誕生であります。

ピアスタはただちに全世界に数万のセールスマンを擁するドイツ「アドルフ・ブルツ」社の強力な販売網を通し、ヨーロッパ全土の知るところとなりました。さらに屋根と外装を専門とするスイス「マーゲ」社と提携、市場が必要とするバイメタルスクリューが次々に設計され、新城製作所はバイメタルによるステンレスドリルスクリューでその品種・生産量・そして技術レベルにおいても世界のトップを走り続けています。

ここに編集されたものは最もポピュラーと思われるもので、すでにこれ以外の特殊にして実用的製品は数知れず開発されています。さらに第2弾、第3弾とカタログの内容を豊富にしていき、製品も更に進化させていく所存です。何卒、ご愛用下さることを切に願ってやみません。

## 新城グループ

有限会社新城製作所

新城グループの中核

ウエルドナット・ピアスナット・ピアスナットシステム

『ひと味違うねじを生み出すメーカー』

株式会社 九州新城

ピアスビス・ピアスタ及び  
各種ファスナーの製造

ピアス販売株式会社

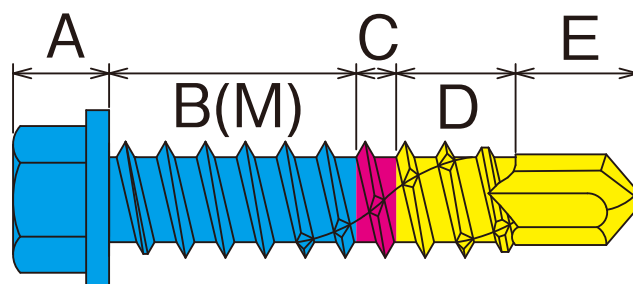
ピアスビス総販売元  
各種ファスナーの開発・販売

## 沿革と背景

- 1943年：新城製作所創業
- 54年：六角ナット製造開始
- 59年：新城製作所を法人として設立
- 62年：四角溶接ナット製造開始
- 64年：岸和田工場創業開始
- 72年：九州新城設立
- 79年：ピアスビス製造開始
- 82年：ピアス販売設立
- 90年：ピアスタ製造開始
- 2005年：ドリルねじ関連事業をピアス販売が継承

基本概念

締め付け後に露出部である頭部と引っ張りストレスをうける軸部を耐食性能をもったオーステナイト系ステンレスとし、その先端に締結作業時にセルフドリル及びセルフタッピングの性能を果たす焼き入れカーボン鉄部を溶接したもの



基本構造

- A 頭部、トルク伝達部  
及び締め付け座面 — 耐食性ステンレス（焼き入れ無し）
- B 締め付け軸ねじ部 — 耐食性ステンレス（焼き入れ無し）
- C 溶接部
- D ねじ成型用ピッチ — 焼き入れカーボン鉄
- E 先端ドリル部 — 焼き入れカーボン鉄

基本強度

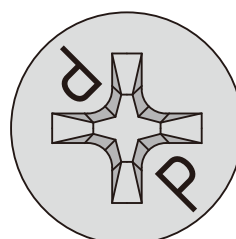
- A 耐食性保持のため焼き入れ無し 表面硬度約350HV
- B 引っ張り最低A2規格（700N）以上
- C 最低B部の引っ張り破断及びトルク破断を超える溶接力
- D 硬度600HV以上での焼き入れ
- E 硬度600HV以上での焼き入れ

基本表面処理

ラスパートプラス処理、約8~12 $\mu$ 厚

ヘッドマーキング

基本的には、PPの2文字です。六角は中心に背面合わせに配置し、ナベ・リーマーは中心に対して対角的に配置されます  
また、これらのヘッドマークは意匠登録されています



ピアスタスクリューは、すべてJIS B 1054-1 (ISO 3506-1)のA2-70に最低限適応する材料、強度をもっています。

## 「A2-70」の見方

ハイフン(-)によって分けられた二つのブロックから構成されます。  
 第1ブロックで鋼種区分を表し、アルファベットは鋼種(表1)を示し、1桁の数字は鋼種に含まれる化学成分(表2)の範囲を示します。  
 第2ブロックで強度区分を表し、最終製品の引っ張り強さの1/10の数値を2桁の数字で示す。

### POINT

つまりA2-70とは、非磁性・高耐食性オーステナイト系ステンレス(18-8系ステンレスSUS300シリーズ)で、冷間加工により引っ張り強さ700N/mm<sup>2</sup>(700MPa)以上ある。という事になります。

表1

鋼種	磁性	焼入加工
A : オーステナイト系	なし	×
C : マルテンサイト系	あり	○
F : フェライト系	あり	×

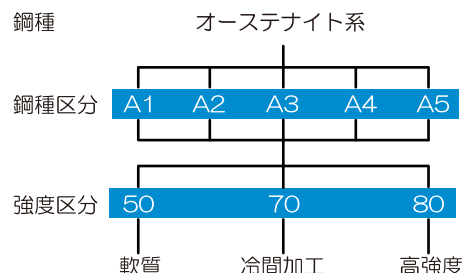


表2

鋼種区分「A2」の化学成分 (%)

Ni	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu
8~19	0.1	1	2	0.05	0.03	15~20	4

鋼種区分「A4」の化学成分 (%)

Ni	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo
10~15	0.08	1	2	0.045	0.03	16~18.5	1	2~3

※値は他に示すものがなければ最大を示す

参考文献：JISハンドブック ねじI 2003

ピアスタで使用しているXM7の材料はA2(18-8ステンレス)ではありますが、加工性が不十分だと600N/mm<sup>2</sup>(600MPa)前後しか引っ張り強度をだせない為、使用時にねじれや曲がりが生じますが、当社では独自の製造方法で引っ張り強度700N/mm<sup>2</sup>(700MPa)以上をだしています。

鋼種区分A2の鋼は高耐食性で、台所や化学工場の装置など、最も一般的に使用されていますが、さらに耐食性の求められる非酸化性酸及び、塩化物になるもの例えば水泳用プール及び、海水などの使用には適していません。

そのような、塩化物を含む環境にご使用の際は、食品工業及び、造船業で頻繁に使用されている鋼種区分A4の鋼をご指定下さい。

ピアスタはA4(SUS316)に全サイズ受注生産で対応いたします。

A及びBステンレス部（基本構造参照）における技術情報

「化学成分」

オーステナイト系 SUS-305J1

(%)

Ni	C	Si	Mn	P	S	Cr
11.00-13.50	max0.08	max1.00	max2.00	max0.045	max0.03	16.5-19.00

オーステナイト系 SUS-XM7

(%)

Ni	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu
8.50-13.50	max0.08	max1.00	max2.00	max0.045	max0.03	17.0-19.00	3.0-4.0

「保持力」

注1: 細目ねじ (N)

ねじ呼び径	板厚 1.2mm	板厚 1.6mm	板厚 2.3mm	板厚 3.2mm	板厚 4.0mm	板厚 6.0mm
4	1568	2129	3632	5815		
5		2539	4275	6114	8466	
5.5 <sup>注1</sup>			3450	4762	7343	11243
6			3915	5815	8997	14567

「引っ張り及びせん断強度」

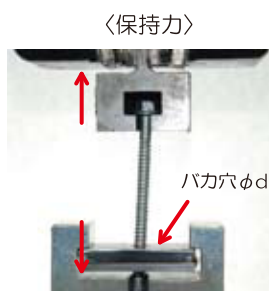
※せん断試験板厚4.0mm (N)

ねじ呼び径	引っ張り破断強度	せん断強度
4	6659	4210
5	8597	5924
5.5 <sup>注1</sup>	12363	7350
6	15002	9874

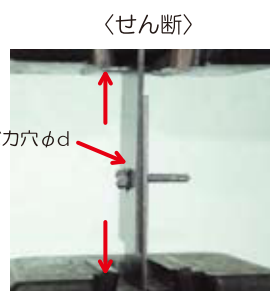
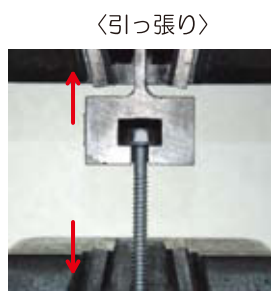
「ねじり破断」

(N.m)

ねじ呼び径	ねじり破断
4	4.2
5	6.7
5.5 <sup>注1</sup>	9.6
6	14.7



保持力バカ穴φd  
40mm



せん断「バカ穴」 (mm)	
ねじ呼び径	バカ穴φd
4	4.7
5	5.7
5.5	6.2
6	6.7



※これらは弊社での測定数値であり、保障数値ではありません。

※先端カーボンスチールによるねじ部／ドリル部は締め付けには関与しない為  
これらの数値の範囲ではありません。

※いずれのステンレス材においても製品引っ張りねじ強度はA2-70を満足させています。

防錆処理として、これまで亜鉛めっき上に「六価クロム」によるクロメート処理を施すのが一般的でした。

しかし、高い耐食性を持つ反面、「六価クロム」が長時間皮膚に付着すると皮膚炎や腫瘍を引き起こし、さらに体内に蓄積すれば発ガンする危険性があり懸念されました。また、酸性雨により溶け出した「六価クロム」が土壤に流出し、地下水を汚染し健康被害（公害）が報告され社会問題にもなり対策が急務となりました。

2003年、EU諸国で特定有害物質（鉛・水銀・カドミウム・六価クロム・PBB・PBDE）の使用を制限するRoHS指令がWEEE指令と共に公布され、欧州の自動車・弱電関連が「六価クロム」から「三価クロム」への切替えを始め、世界的に「六価クロム」排除の動きが活発になっています。

このような背景を受け、弊社でもこれまで六価クロメート処理を施していた『ピアスタスクリューシリーズ』を2006年10月に「三価クロム」へ全面的に切替えを行いました。ピアスタに関しては懸案事項となっていました。

これまでピアスタスクリューは、美しい銀色で、潤滑性を持ち、耐食性にも優れたラスパートシルバーを使用し親しまれてきましたが、

今回その機能・性能を損なわず **ノンクロム** で高耐食性を実現。

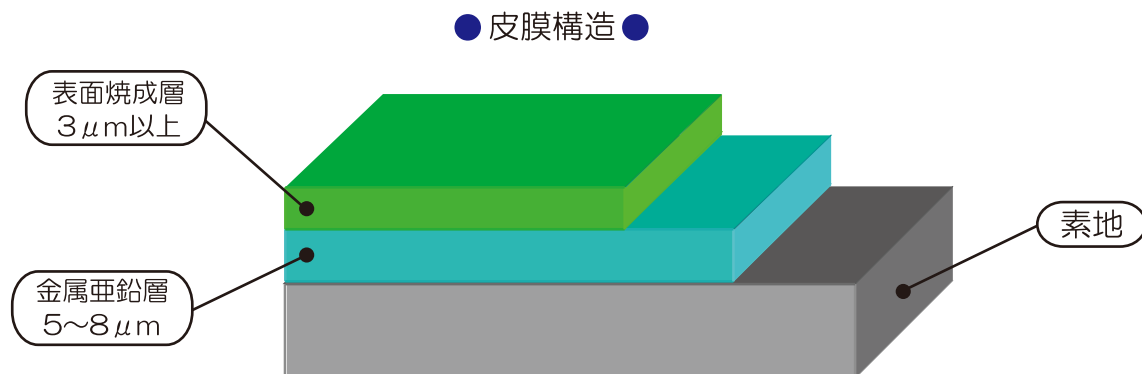
**ラスパート・プラス<sup>®</sup>** と名付けピアスタスクリューに採用しました。

（ラスパート・プラスは日本ラスパート社の商標登録であり、新城製作所が独占使用権を受けております）

また**ピアスタ**は、前章の解説の通り高耐食性のオーステナイト系ステンレス鋼を締結部に使用する事により、締結寿命の長期化による資源の有効活用とコスト削減に繋がり、環境に優しいドリルねじと言えます。

### ラスパート・プラス処理概要

電気亜鉛めっき（**ノンクロム**）層の亜鉛による犠牲防食作用と、上層のラスパート樹脂皮膜層のバリア効果による複合皮膜として耐食性能を発揮しています。



## 適正にピアスタ製品をご使用して頂く為に 以下の点にご注意下さい

- 締め込み時のトルク管理、もしくはトルクコントローラーの使用  
トルク伝達部である頭部及び、ねじ部は焼き入れなしの為、締め付けトルクは作業時に充分管理され、必要以上のトルクを決して与えないこと。  
(頭とび、ねじ山つぶれの原因となります)

- 表記された公称の長さがそのまま、締め付け長さではない

2層以上の結合において、締結させる板厚はステンレスねじ部長さ(M)を超えてはならない。すなわち、総合結合厚みを充分カバーするステンレス長さのサイズを選択すること。

また、2種の金属接合である関係上、ドリル部・タッピング部(鉄)を確保する為にステンレスねじ部の最短長さには限度があり、特に短いねじの場合、通常のドリル厚を得る最短ねじ長さは単体通常品よりやや長い。

例：P-HEX 5×19 ステンレスねじ部(締結可能長さ)8.5mm 全長19mm

// 6×25 // 10.5mm // 25mm

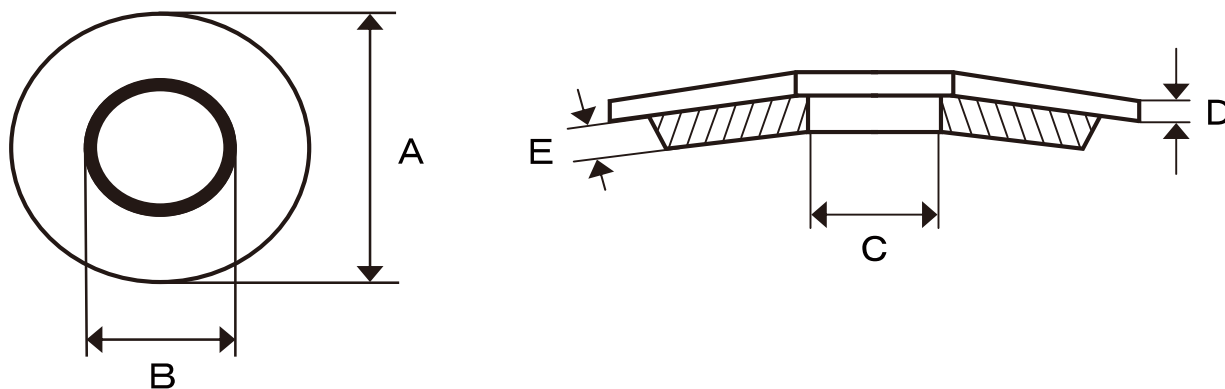
- 電動ドライバーを選択する

サイズM6のねじをご使用される時、高速回転の電動ドライバーでは焼付けを起こし下穴加工が出来ない可能性がありますので、1800回転前後の電動ドライバーをご利用下さい。



# BW (ボンデッドワッシャー)

ピアスタはその防錆的性質の為、主として建物の屋根及び外壁部に用いられるので、通常はステンレスの防水用ワッシャーを組み込んで使用します。



ねじ径	(mm)				
	A BW外形	B BW内径	C ゴム内径	D 座金厚み	E ゴム厚み
M5用	16	5.3	3.8	0.8	2.0
M5.5用		5.8	4.4		
M6用		6.8	5.2		

座金材質：ステンレス(SUS304/305)

ゴム材質：EPDM

ゴム色：グレー

※BW外径φ14、φ19は特注となります

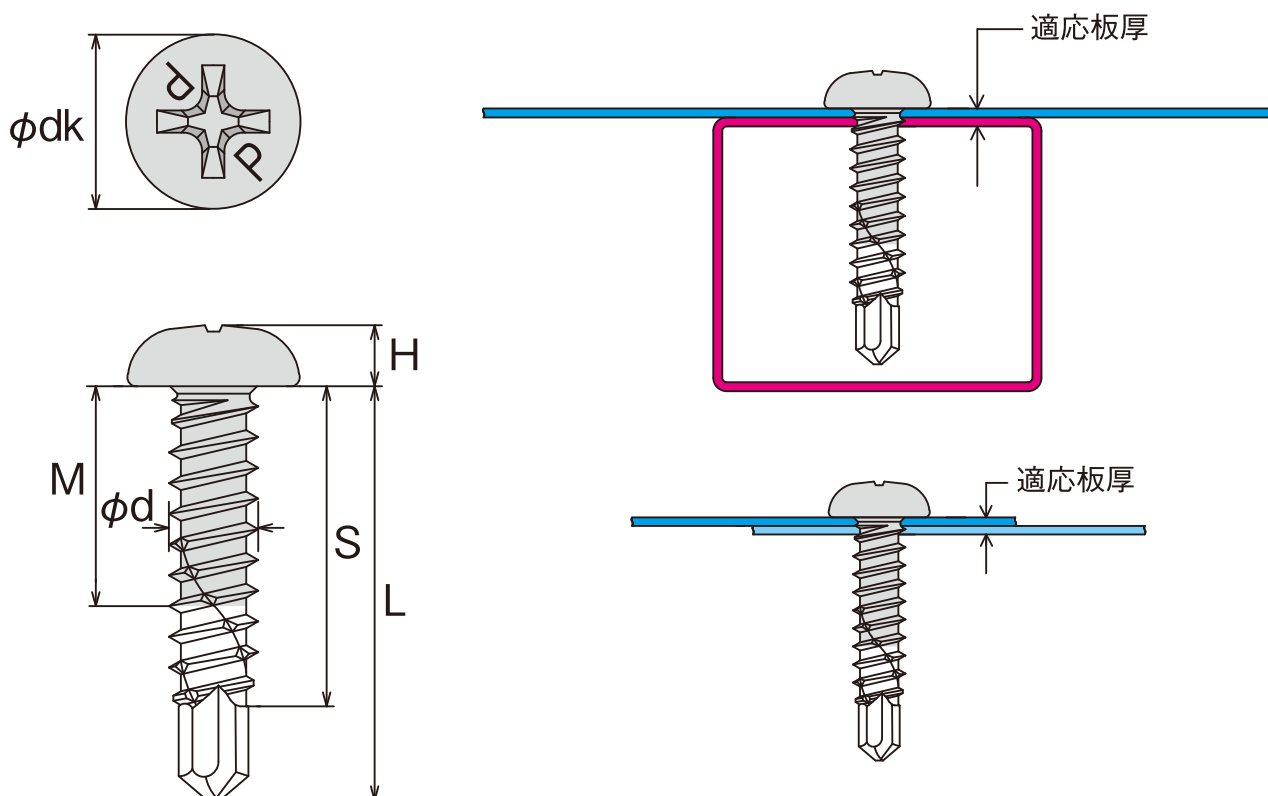


# 薄下地・薄鋼板用 ナベ(PAN)

(表面処理)ラスパート・プラス®

品番	サイズ	入数 小箱入数×小箱数	適応板厚	スリム長さ M	全長 L	ねじ部 S	頭径 φdk	頭高さ H	十字穴	ねじ径 φd
07001413	4×13	10000(1000×10)	1.2~1.6	6	13					
07001416	4×16	10000(1000×10)	1.2~2.3	7	16					
07001419	4×19	7000 (700×10)	1.2~3.2	8.5	19	全ねじ	8.0	2.9	#2	4.2
07001425	4×25	5000 (500×10)	1.2~3.2	14.5	25					
07001519	5×19	5000 (500×10)	1.6~3.2	8.5	19					
07001525	5×25	5000 (500×10)	1.6~4.0	12.5	25	全ねじ	9.3	3.3	#2	4.8
07001535	5×35	2800 (700× 4)	1.6~4.0	22.5	35					

※上記以外のサイズはお問い合わせ下さい



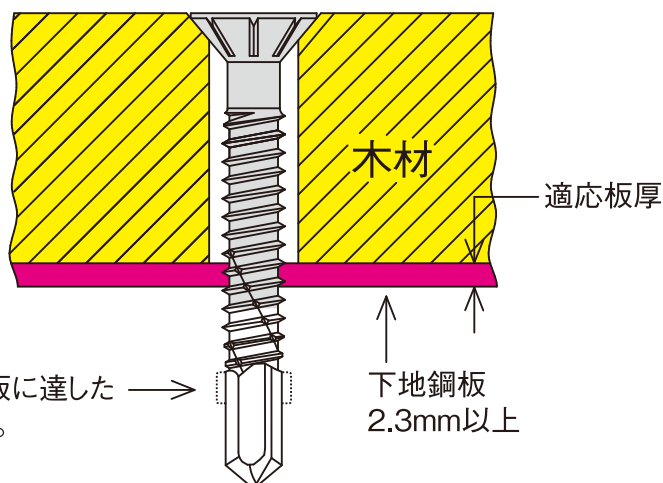
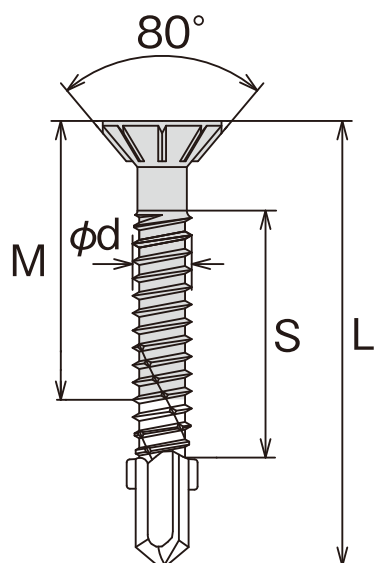
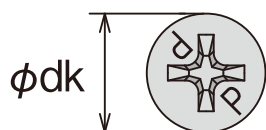


# 木材・パネル用 リーマ-

(表面処理) ラスパート・プラス<sup>®</sup>

品番	サイズ	入数 小箱入数×小箱数	適応板厚	ステン長さ M	全長 L	ねじ部 S	頭径 φdk	十字穴	ねじ径 φd
07101432	4×32	5000(500×10)		12	32				
07101437	4×37	4000(400×10)	2.3~3.2	17	37	全ねじ	7.0	#2	4.2
07101537	5×37	3200(800× 4)		21.5	37				
07101545	5×45	2000(500× 4)	2.3~3.2	29.5	45	全ねじ	9.5	#2	4.8
07101870	6×70	1000(250× 4)	2.3~5.5	51	70	48	12.0	#3	6.3

※上記以外のサイズはお問い合わせ下さい



羽根は下地鋼板に達した  
時に飛散します。

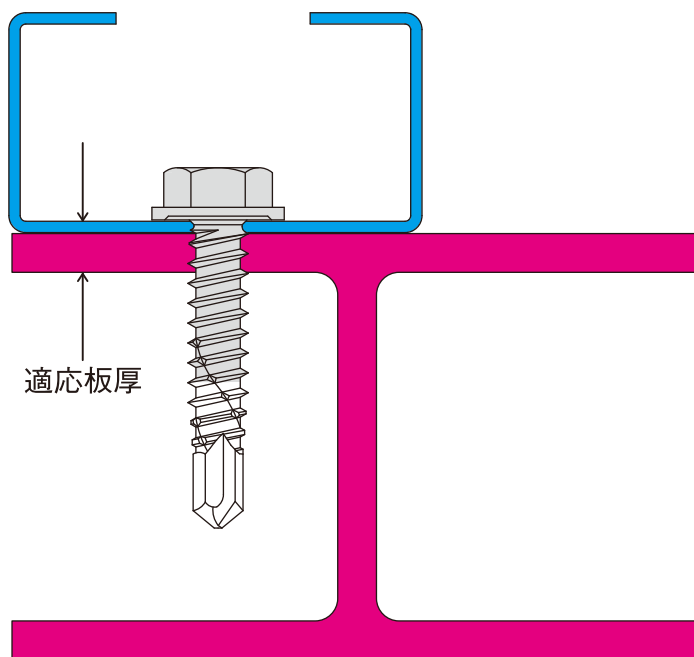
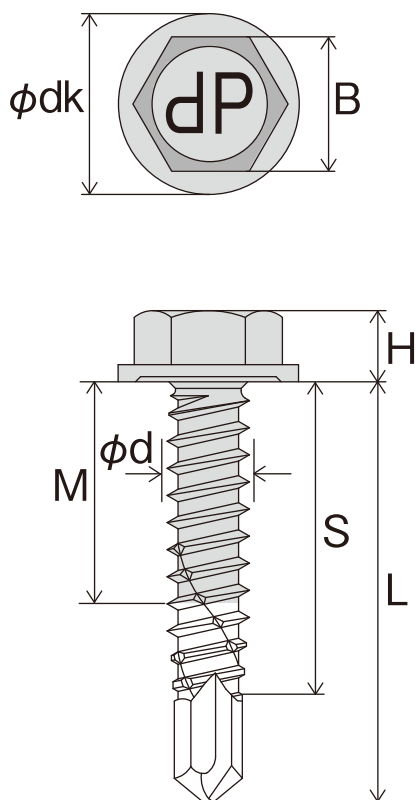


# 鋼板接合用 六角3ポイント

(表面処理)ラスパート・プラス<sup>®</sup>

品番	サイズ	入数 小箱入数×小箱数	適応板厚	ステン長さ M	全長 L	ねじ部 S	フランジ φdk	二面幅 B	頭高さ H	ねじ径 φd
08301519	5×19	4000(1000×4)	1.6~3.2	8.5	19					
08301525	5×25	4000(1000×4)		12.5	25	全ねじ	11.0	8.0	5.3	4.8
08301535	5×35	2000( 500×4)	1.6~4.0	22.5	35					
08301545	5×45	2000( 500×4)		32.5	45					
08301825	6×25	2000( 500×4)	2.3~4.5	10.5	25					
08301835	6×35	2000( 500×4)		18.0	35	全ねじ	13.0	9.5	6.5	6.3
08301845	6×45	1200( 300×4)	2.3~6.0	28.0	45					

※上記以外のサイズはお問い合わせ下さい



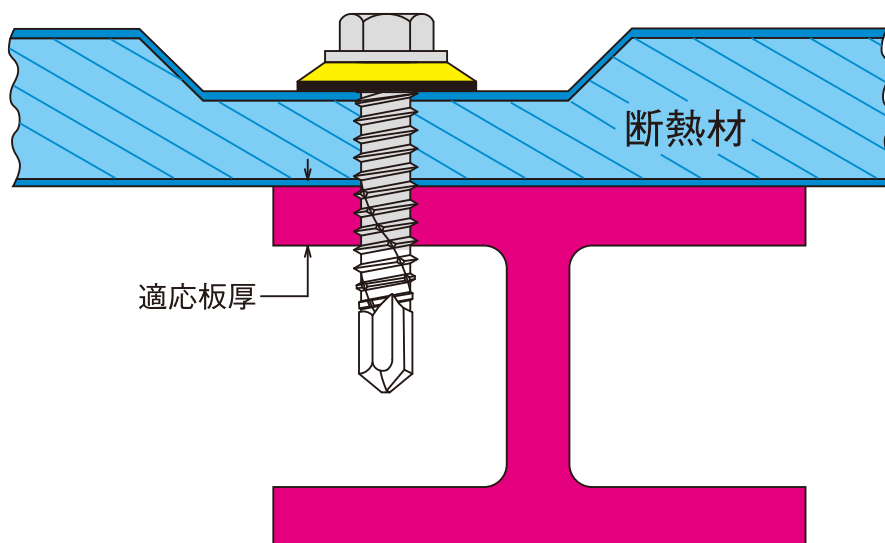
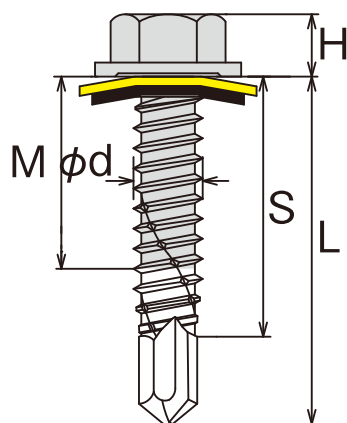
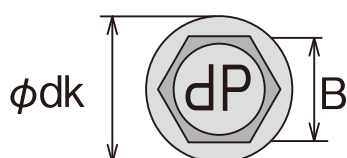


# 屋根・外壁(角波)用 六角3ポイント

(表面処理)ラスパート・プラス<sup>®</sup>  
ステンレスEPDMボンデッドワッシャー(16mm径)組み込み

品番	サイズ	入数 小箱入数×小箱数	適応板厚	ステン長さ M	全長 L	ねじ部 S	ワッシャ径 φdk	二面幅 B	頭高さ H	ねじ径 φd
08301519W	5×19	2000(500×4)	1.6~3.2	8.5	19					
08301525W	5×25	1600(400×4)		12.5	25	全ねじ	11.0	8.0	5.3	4.8
08301535W	5×35	1200(300×4)	1.6~4.0	22.5	35					
08301545W	5×45	1000(250×4)		32.5	45					
08301825W	6×25	1200(300×4)	2.3~4.5	10.5	25					
08301835W	6×35	1000(250×4)		18.0	35	全ねじ	13.0	9.5	6.5	6.3
08301845W	6×45	800(200×4)	2.3~6.0	28.0	45					

※上記以外のサイズはお問い合わせ下さい



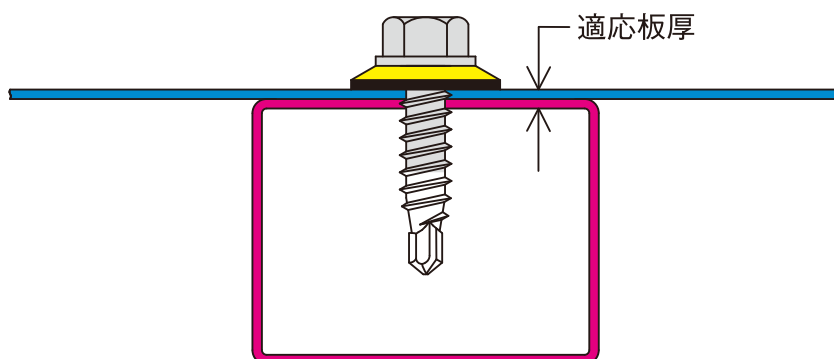
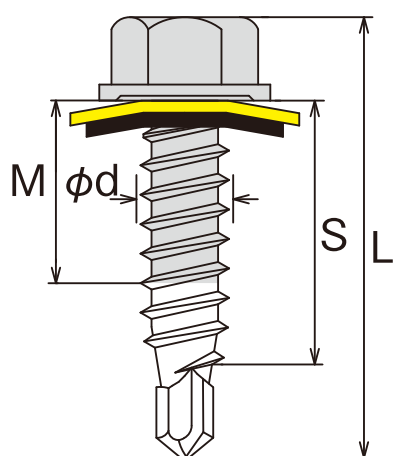
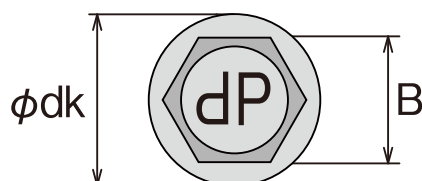


# 外装・薄板用 六角ニポイント

(表面処理) ラスパート・プラス<sup>®</sup>  
ステンレスEPDMボンデッドワッシャー(16mm径)組み込み

品番	サイズ	入数 小箱入数×小箱数	適応板厚	ステン長さ M	全長 L	ねじ部 S	フランジ φdk	二面幅 B	頭高さ H	ねじ径 φd
08606520W	5×20	2000(500×4)		8.5	20					4.8
08606622W	5.5×22	1600(400×4)	0.6~1.2	10	22	全ねじ	11.0	8.0	5.3	5.5
08606825W	6×25	1200(300×4)		12	25					6.3

※上記以外のサイズはお問い合わせ下さい





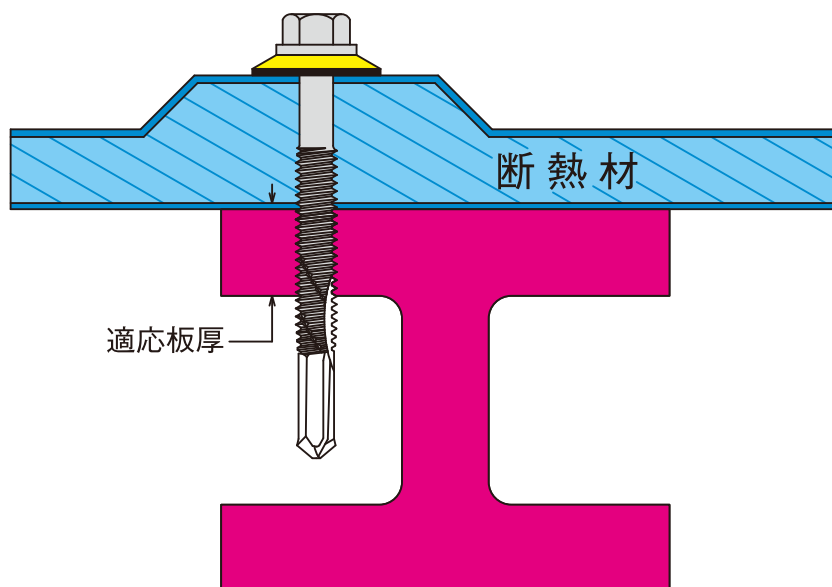
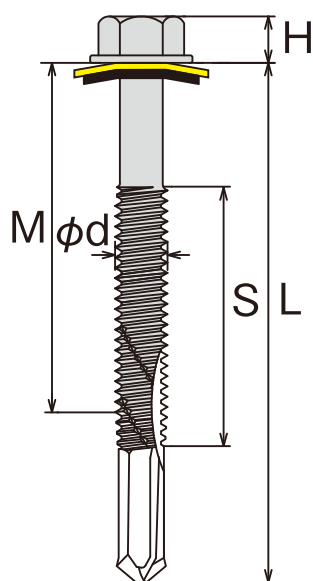
# 外壁断熱材・厚板用 六角 5ポイント

(表面処理) ラスパート・プラス<sup>®</sup>

ステンレスEPDMボンデッドワッシャー(16mm径)組み込み

品番	サイズ	入数 小箱入数×小箱数	適応板厚	ステン長さ M	全長 L	ねじ部 S	フランジ径 φdk	二面幅 B	頭高さ H	ねじ径 φd
08610640W	5.5×40	1000(250×4)	4.0~12.0	16	40	全ねじ	11.0	8.0	5.3	5.5
08610650W	5.5×50	800(200×4)		26	50					
08610662W	5.5×62	480(120×4)		38	62					
08610680W	5.5×80	480(120×4)		56	80					
08610600W	5.5×100	480(120×4)		76	100					

※上記以外のサイズはお問い合わせ下さい

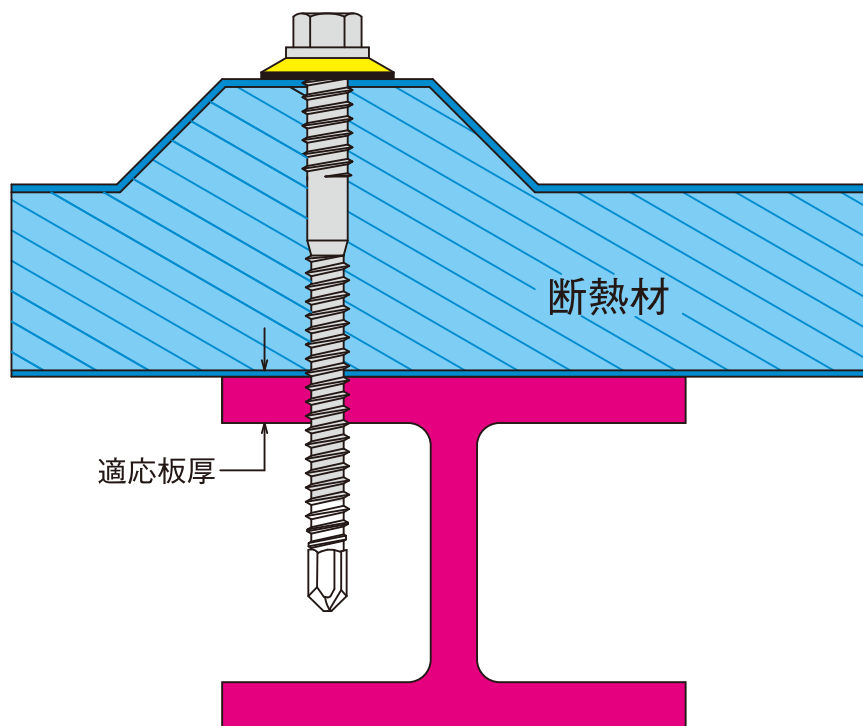
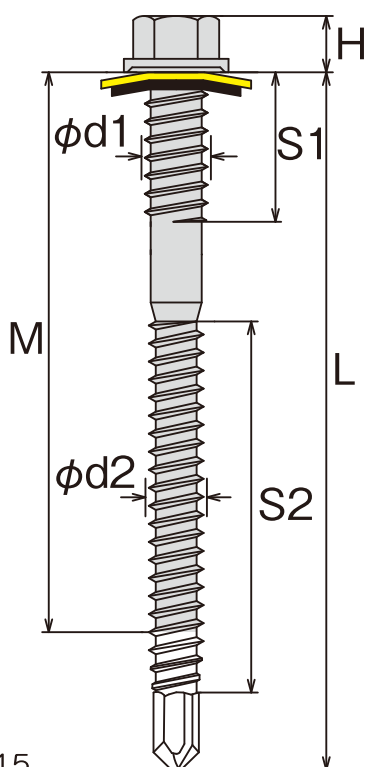
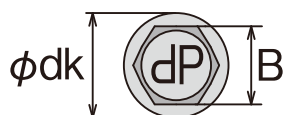




# 外壁断熱パネル・カバー用六角3ポイント (ダブルスレッド) (表面处理)ラスパート・プラス<sup>®</sup> ステンレスEPDMボンデッドワッシャー(16mm径)組み込み

品番	サイズ	入数 小箱入数×小箱数	適応板厚	ねじ部 M	全長 L	ねじ部 S1	ねじ部 S2	フランジ φdk	二面幅 B	頭高さ H	ねじ径 φd1	ねじ径 φd2
08608870W	5.5/6×70	480(120×4)	3.5~6.0	54	70	36	41	11.0	8.0	5.3	6.3	5.5
08608885W	5.5/6×85	480(120×4)		69	85	41	46					
08608805W	5.5/6×110	480(120×4)		94	110	15	46					
08608807W	5.5/6×125	400(100×4)		109	125	56	71					
08608808W	5.5/6×145	320( 80×4)		129	145	71						

※上記以外のサイズはお問い合わせ下さい



## ダブルスレッドの特徴

首下にねじ部を設け、それを太軸にする事により加圧による断熱材表面の沈み・破損を防ぎます。





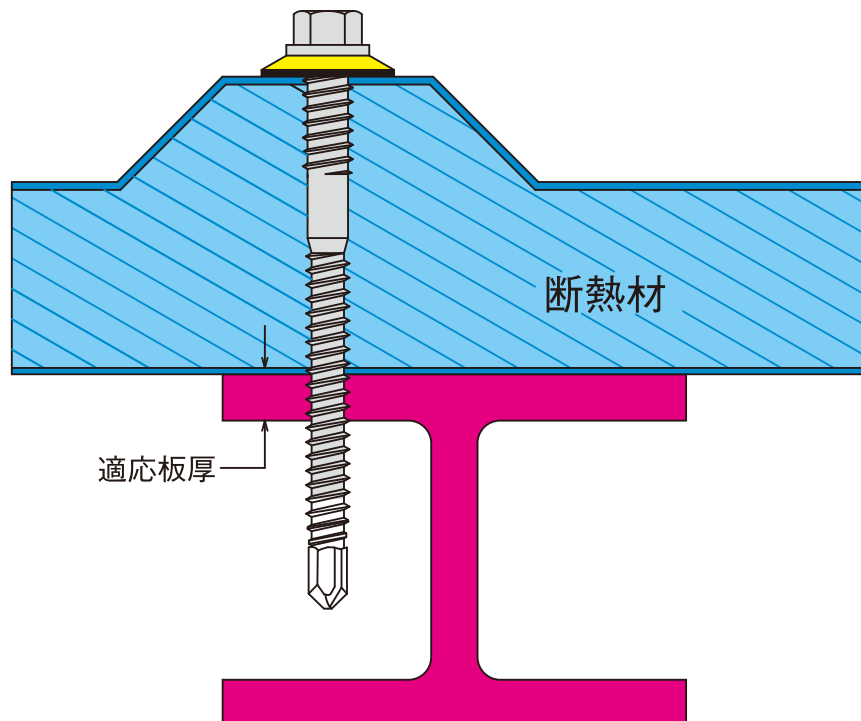
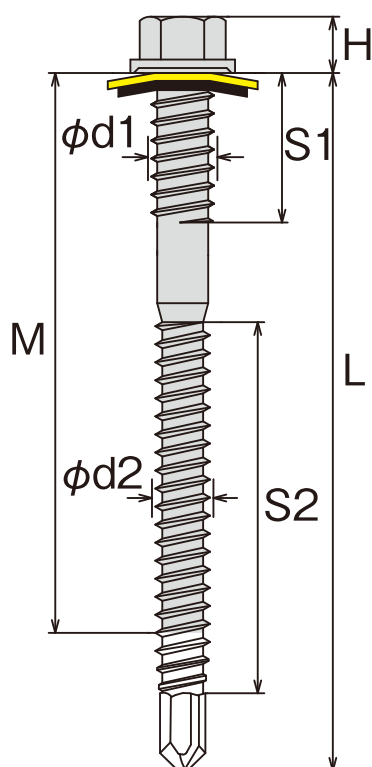
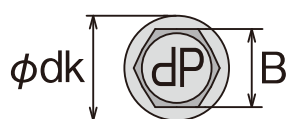
# 外壁断熱パネル・カバールーフ用 六角<sup>2</sup>ポイント (ダブルスレッド)

(表面処理) ラスパート・プラス<sup>®</sup>

ステンレスEPDMボンデッドワッシャー(16mm径)組み込み

品番	サイズ	入数 小箱入数×小箱数	適応板厚	スクリュー長さ M L	全長	ねじ部 S1 S2	フランジ径 φdk	二面幅 B	頭高さ H	ねじ径 φd1	ねじ径 φd2
08607870W	5.5/6×70	480(120×4)		54 70		36					
08607885W	5.5/6×85	480(120×4)		69 85		41					
08607805W	5.5/6×110	480(120×4)	1.2~3.5	94 110		46	11.0	8.0	5.3	6.3	5.5
08607807W	5.5/6×125	400(100×4)		109 125		56					
08607808W	5.5/6×145	320( 80×4)		129 145		71					

※上記以外のサイズはお問い合わせ下さい



※1ポイントのドリル先にした〈木下地用〉も  
ご要望に応じます。



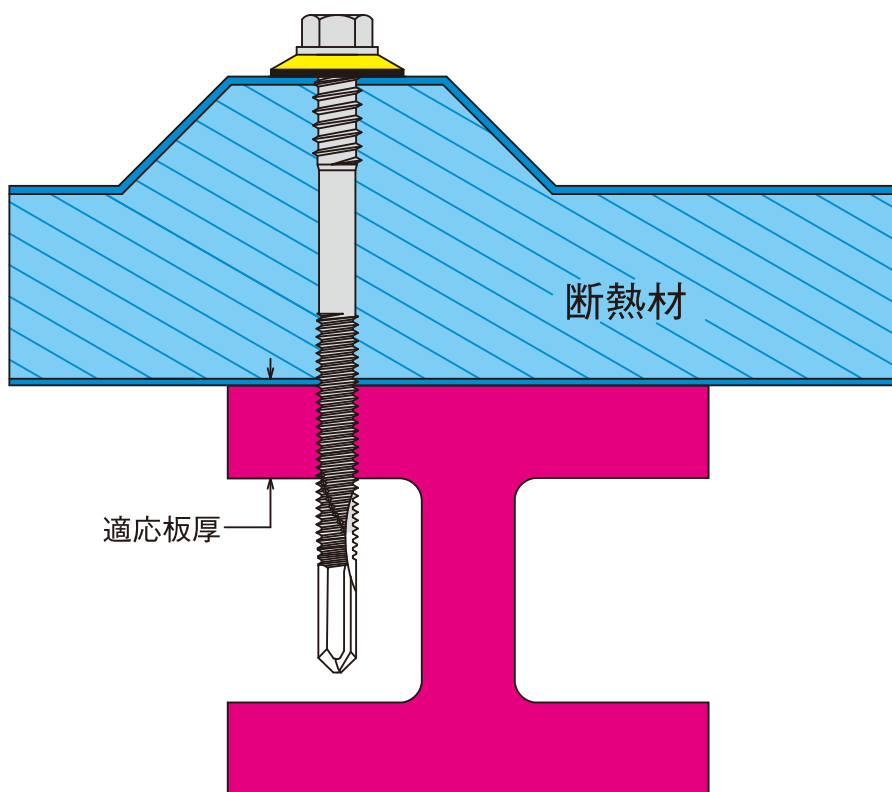
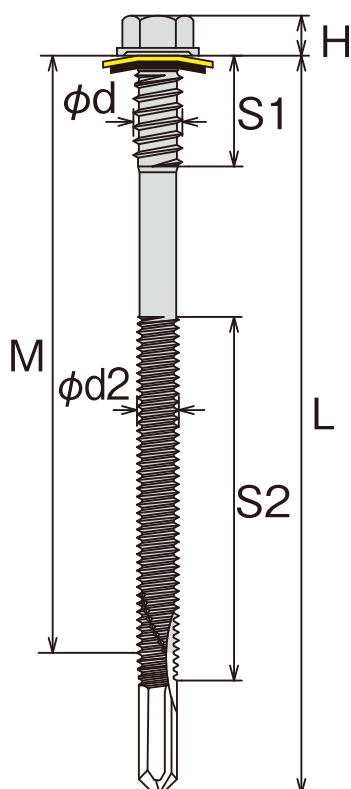
# 外壁断熱パネル・カバー用 六角5ポイント (ダブルスレッド)

(表面処理) ラスパート・プラス<sup>®</sup>

ステンレスEPDMボンDEDワッシャー(16mm径)組み込み

品番	サイズ	小箱 小箱入数×小箱数	適応板厚	ステン長さ M	全長 L	ねじ部 S1	ねじ部 S2	ワッシャー φdk	二面幅 B	頭高さ H	ねじ径 φd1	ねじ径 φd2
08609880W	5.5/6×80	480(120×4)	4.0~12.5	56	80	10	40	11.0	8.0	5.3	6.3	5.5
08609895W	5.5/6×95	480(120×4)		71	95							
08609811W	5.5/6×115	480(120×4)		91	115	15	47.5					
08609813W	5.5/6×135	320( 80×4)		111	135							

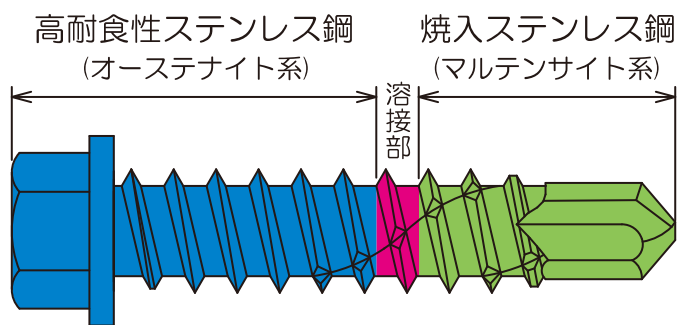
※上記以外のサイズはお問い合わせ下さい



## 装飾性に富んだステンレスの輝き

スーパーピアスタとは、頭部・締め付けねじ部をオーステナイト系ステンレス、ドリル部・タッピング部にマルテンサイト系ステンレスを使用し溶接で接合させた、ステンレスの良い所のみをとったドリルねじです。

焼入硬化できるマルテンサイト系ステンレスをドリル部に使用する事により、ピアスタにはないステンレスの光沢を活かした、めっきいらすの特殊パシペートで仕上げました。



## 「PAN」

品番	サイズ	入数 小箱入数×小箱数	適応板厚	ステン長さ M	全長 L	ねじ部 S	頭径 φdk	頭高さ H	十字穴	ねじ径 φd
07009413	4×13	10000(1000×10)	1.2~1.6	6	13					
07009416	4×16	10000(1000×10)	1.2~2.3	7	16					
07009419	4×19	7000 (700×10)	1.2~3.2	8.5	19	全ねじ	8.0	2.9	#2	4.2
07009425	4×25	5000 (500×10)		14.5	25					
07009519	5×19	5000 (500×10)	1.6~3.2	8.5	19					
07009525	5×25	5000 (500×10)	1.6~4.0	12.5	25	全ねじ	9.3	3.3	#2	4.8
07009535	5×35	2800 (700×4)		22.5	35					

## 「皿」

品番	サイズ	入数 小箱入数×小箱数	適応板厚	ステン長さ M	全長 L	ねじ部 S	頭径 φdk		十字穴	ねじ径 φd
07108416	4×16	10000(1000×10)	1.2~1.5	9.5	16					
07108419	4×19	10000(1000×10)	1.2~2.3	10.5	19	全ねじ	8.0		#2	4.2
07108425	4×25	5000 (500×10)	1.2~3.2	14.5	25					
07108519	5×19	5000 (500×10)	1.6~2.3	10.0	19	全ねじ	10.0		#2	4.8
07108525	5×25	5000 (500×10)	1.6~3.2	14.5	25					

## 「HEX」

品番	サイズ	入数 小箱入数×小箱数	適応板厚	ステン長さ M	全長 L	ねじ部 S	頭径 φdk	頭高さ H		ねじ径 φd
08384519	5×19	4000(1000×4)	1.6~3.2	8.5	19					
08384525	5×25	4000(1000×4)	1.6~4.0	12.5	25	全ねじ	8.0	5.3		4.8
08384535	5×35	2000( 500×4)		22.5	35					

- スーパーピアスタはドリル部に耐熱性の高いSUS-420J2ステンレス材料を使用する事により、ステンレス鋼板への削孔性向上を狙い開発され、ヨーロッパではすでに特許を取得しております。現在、弊社に於けるテストでは、板厚1.6mmまでのステンレス鋼板(SUS-304)に対し、良好な削孔を確認出来ておりますが、使用条件が異なればこの範囲ではありません。

これからも、更なる厚板のステンレス鋼板へも適応できるよう、製品改良に努めて参ります。

*SELF DRILLING SCREWS  
by BI-METAL 18-8(A2)*



ピラス販売株式会社  
大阪市住之江区新北島4-3-44  
TEL 06(6681)5858  
FAX 06(6681)5855  
<http://www.pias-vis.co.jp>

代理店・販売店

仕様等は改良のため、予告なく変更する場合があります。

08 08 3000